



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST UVC PL HS ES

Technisches Merkblatt

Typ

High Solid 2-Komponenten.Einschichtlack bzw. Decklack auf Basis von hydroxylgruppenhaltigem Acrylharz und aliphatischem Isocyanat (Polyurethan) mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Rasche Trocknung, widerstandsfähig, farbtone stabil.

Farbtöne

nach RAL

Untergrundvorbehandlung bei Einschichtanwendung auf Metall

-Stahl:

Strahlentrost SA 2 ½ nach EN ISO 12944/4

-Zink

Sweepen

Empfohlene Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen für Mehrschichtsysteme

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast MSR IC

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

80-150 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast UVC PL HS ES
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

7 Vol.Teile Remoplast UVC PL HS ES
1 Vol.Teil PU-Härter 400 UVC

Topfzeit

mind. 3 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Technical Data Sheet

Type

High Solid 2 component single layer coat and topcoat.Varnish based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with anticorrosive and lamellar pigment.
Fast drying, though and non yellowing.

Colours

according to RAL

Substrate pretreatment for one coat application direct to metal

-steel:

blast cleaning (grade SA 2 ½) acc. ISO 12944/4

-zinc

sweepen

Recommended primer and intermediate coatings for multilayer system

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast MSR IC

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

80-150 µm for airless-spraying

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast UVC PL HS ES
1 part weight PU hardener 400 UVC

7 parts by volume Remoplast UVC PL HS ES
1 part by volume PU hardener 400 UVC

Pot life

at least 3 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 4,5 m²/kg/100 µm

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 100 µm

staubfrei TG 1 45 Minuten/20°C
griffest TG 6 7 Stunden/20°C
voll ausgehärtet 5 Tage / 20°C

Viskosität

strukturviskos, ca. 600 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,4 ± 0,1 g/cm³

Festkörper in Mischung

Volumenfestkörper: 63 % ± 3
(farbtonabhängig)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

ca. 320 g/l in Mischung
(farbtonabhängig)

Hinweise

Verarbeitung und Trocknung nicht unter +5°C
(Luft und Untergrund) und nicht über 80% rel.
Luftfeuchtigkeit.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen.
Bei Einsichtanwendung:
Stahl bis Korrosivitätskategorie C3 H, auf Zink
gesweep bis C4 H (OFI-Zertifiziert).

Im System mit Grundierung: bis C5 H.

Weitere allgemeine technische Informationen zu
unseren Produkten finden Sie unter
www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum
in originalverschlossenen Gebinden.

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,5 m²/kg/100 µm

Thinner

Thinner 200

Drying time at 100 microns

dust free 45 min. /20°C
dry to touch 7 hours /20°C
well cured 5 days /20°C

Viscosity

structural viscous, approx. 600 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 ± 0,1 g/cm³, according colourshade

Solid contents in mixture

By volume: 63 % ±3
(depending on colour shade)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

ca. 320 g/l in mixture
(depening on colour shade)

Remarks

Minimum application and drying temperature +5°C
(Air and substrate).
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during application
and drying process.
As one coat varnish:
On steel up to category C3 H, on galvanized
sweepblasted steel up to C4 H (OFI-certified).

As multilayer system with primer: up to C5 H

Further general technical informations at
www.rembrandtin.com

Storability

2 years from date of manufacture in original cans.

Verpackung

Komponente A: 10 kg and 30 kg
Komponente B: 1 kg and 3 kg

Packing

Component A: 10 kg and 30 kg
Component B: 1 kg and 3 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

02/06/2016